

# 北京蒸发器

发布日期：2025-09-13 | 阅读量：164

蒸发器是制冷四大件中很重要的一个部件，低温的冷凝液体通过蒸发器，与外界的空气进行热交换，气化吸热，达到制冷的效果。蒸发器主要由加热室和蒸发室两部分组成。加热室向液体提供蒸发所需要的热量，促使液体沸腾汽化；蒸发室使气液两相完全分离。加热室中产生的蒸气带有大量液沫，到了较大空间的蒸发室后，这些液体借自身凝聚或除沫器等的作用得以与蒸气分离。通常除沫器设在蒸发室的顶部。蒸发器按操作压力分常压、加压和减压3种。按溶液在蒸发器中的运动状况分有：①循环型。沸腾溶液在加热室中多次通过加热表面，如中央循环管式、悬筐式、外热式、列文式和循环式等。②单程型。沸腾溶液在加热室中一次通过加热表面，不作循环流动，即行排出浓缩液，如升膜式、降膜式、搅拌薄膜式和离心薄膜式等。③直接接触型。加热介质与溶液直接接触传热，如浸没燃烧式蒸发器。蒸发装置在操作过程中，要消耗大量加热蒸汽，为节省加热蒸汽，可采用多效蒸发装置和蒸汽再压缩蒸发器。蒸发器普遍用于化工、轻工等部门。北京蒸发器

(3)、釜体、釜盖的安装及密封：釜体和釜盖采用垫片或锥面与圆弧面的线接触，通过拧紧主螺母使它们相互压紧达到良好的密封效果，拧紧螺母时必须对角对称多次逐步加力拧紧，用力均匀，不允许釜盖向一边倾斜，以达到良好的密封效果，在拧紧主螺母时不得超过规定的拧紧力矩40~120N.M范围，以防密封面被挤坏或超负荷磨损，密封面应特别加以爱护，每次安装之前用比较柔软的纸或布将上下密封面擦拭干净，特别注意不要将釜体、釜盖密封面碰上\*\*\*，若合理操作可使用上万次以上，密封面破坏后，需重新加工修复方可达到良好的密封性能，拆卸釜盖时应将釜盖上下缓慢抬起，防止釜体与釜盖之间的密封面相互碰撞。如果密封是采用垫片密封(四氟、铝垫、铜垫、石棉垫等)，通过拧紧主螺母便能达到良好的密封效果。北京蒸发器

(8)、反应完毕后，先进行冷却降温，再将釜内的气体通过管路泄放到室外，使釜内压力降至常压，严禁带压拆卸，再将主螺栓、螺母对称地松开卸下，然后小心的取下釜盖(或升起釜盖)置于支架上，卸盖过程中应特别注意保护密封面。

(9)、釜内的清洗：每次操作完毕用清洗液(使用清洗液应注意避免对主体材料产生腐蚀)清除釜体及密封面的残留物，应经常清洗并保持干净，不允许用硬物质或表面粗糙的物品进行清洗。

上一篇： 如何选择反应釜中磁力搅拌器 下一篇： 浅谈发

推荐浆型是把浆型分成快速型与慢速型两类，前者在湍流状态操作，后者在层流状态操作。选用时根据搅拌目的及流动状态来决定浆型及挡板条件，流动状态的决定要受搅拌介质的粘度高低的影响。

其使用条件比较具体，不仅有浆型与搅拌目的，还有推荐的介质粘度范围、搅拌转速范围和槽的容量范围。

提出的选型表也是根据搅拌的目的及搅拌时的流动状态来选型，它的优点还在于根据不同搅拌过程的特点划分了浆型的使用范围，使得选型更加具体。比较上述表

可以看到，选型的根据和结果还是比较一致的。下面对其中几个主要的过程再作些说明。低粘度均相液体混合，是难度超小的一种搅拌过程，只有当容积很大且要求混合时间很短时才比较困难。由于推进式的循环能力强且消耗动力少，所以是超合用的。而涡轮式因其动力消耗大，虽有高的剪切能力，但对于这种混合的过程并无太大必要，所以若用在大容量液体混合时，其循环能力就不足了。对分散操作过程，涡轮式因具有高剪切力和较大循环能力，所以超为合用，特别是平直叶涡轮的剪力作用比折叶和弯叶的剪力作用大，就更为合适。推进式、浆式由于其剪切力比平直叶涡轮式的小，所以只能在液体分散量较小的情况下可用，而其中浆式

中央循环管式蒸发器的加热室由许多垂直列管所组成，管径为 $\Phi 25\text{ mm} \sim \Phi 40\text{ mm}$ 总长 $1 \sim 2\text{ m}$ 在加热室中装有中央循环管，中央循环管截面为加热管总截面的 $40\% \sim 100\%$ 。由于在循环管与加热管中液体的密度不同，所以产生液体的循环。在蒸发器内，溶液由加热管上升，受热而达到沸腾。所产生的二次蒸气经分离器与除沫器由顶部排出，液体则经中央循环管下降。降至蒸发器底的液体又沿加热管上升，如此不断循环溶液的循环速度也不断加快，可达 $0.1 \sim 0.5\text{ m/s}$ 因而可以提高蒸发器的传热系数与生产强度。此种蒸发器适用于黏度大的溶液和易结垢或结晶的溶液。北京蒸发器

## 北京蒸发器

众所周知，灌装机生产型的应用可以实现食品、医药、日化企业的高量生产，进而帮助企业实现高速生产的目的。过去的灌装生产线的系统有不少缺点，包括采购成本高、设备大而重、安装困难、维修费用高等问题。据中国报告大厅发布的《2014-2018年中国食品包装机械行业市场运营模式分析与发展趋势预测报告》了解到，灌装生产线的缺陷已经被科技和新的灌装生产线系统取代，越来越多的企业开始关注和使用灌装机生产型生产线。换热器，反应釜，储罐，塔器是我国纺织工业转变与革新的基础，是使我国纺织工业从劳动密集型向技术密集型转变的关键，是我国从纺织大国发展为纺织强国的重要基石。机械及行业设备工业正面临着产业变革的冲击，挑战前所未有，机遇也前所未有。我国机械工业应该以数字化、智能化、网络化、服务化、绿色化为发展方向，重点实现四大转变：一是由技术跟随型向技术引导型转变，二是由机械自动化向智能网联化转变，三是由生产制造型向融合服务型转变，四是由环境污染型向绿色低碳型转变。北京蒸发器

无锡鼎恒盛化工设备制造有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省无锡市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领鼎恒盛化工设备和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！